



for impressive
performances



TS / TSX

HYDRAULICKÉ TABUĽOVÉ NOŽNICE





for impressive
performances

Všetky HACO nožnice sa vyznačujú kvalitným spracovaním, presnosťou a nízkymi nákladmi na prevádzku, pričom je dodržaná vysoká presnosť výstrižkov či už pri malo alebo veľkovýrobe.

Všetky naše nožnice typu TS majú možnosť nastavenia optimálneho strižného uhla pomocou ovládacieho panela SP9 a takisto možnosť rýchleho nastavenia strižnej vôle.

Oba modely 6 a 12 mm sú k dispozícii s SC90 CNC ovládacím panelom (TSX typy).

Tieto stroje sú dodávané s rozsiahloou škálou štandardných funkcií.

Nožnice TS / TSX si neustále udržiavajú popredné pozície na súčasnom trhu v pomere cena/kvalita.

Vďaka tisicom strojov prevádzkovaných denne na celom svete sme presvedčení o ich kvalite a spoľahlivosti.

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE

- Hydraulika umiestnená v zadnej časti stroja, ľahko prístupná a chránená krytom.
- 2 spodné hydraulické valce. Elektro-hydraulické nastavenie strižného uhla pomocou tlačidiel na ovládacom paneli.
- Všetky ovládacie prvky sú umiestnené na ľavej strane stroja v bezprostrednom dosahu pre obsluhu.
- Štandardný systém SP9 ponúka nasledujúce funkcie: automatické nastavenie polohy zadného dorazu na vopred vybrané pozicie s digitálnym výstupom, nastavenie zdvihu a počtu strihov a možnosť retrakcie zadného dorazu – odskok dorazového pravítka v momente strihu.
- Rýchle nastavenie strižnej vôle pomocou ľahko dostupnej páky na prednej strane stroja.
- Pridržiavače, ktorých tlak je nezávislý od tlaku strihania - kvôli správnemu uchyteniu plechu rôznej hrúbky. Tieto pridržiavače sú umiestnené na ľavej a pravej strane bližšie pri sebe, aby sa bez problémov dali strihať aj menšie kusy plechu.
- Ochrana proti hydraulickému a elektrickému preťaženiu.
- 4-hranné nože.
- Všetky modely obsahujú motorický zadný doraz. Pri kapacite 6 mm má rozsah zadného dorazu 750 mm, pri kapacite 12 mm je to 1000 mm.
- Stôl s viacerými suportami pre ľahké vkladanie materiálu a zvýšenie bezpečnosti obsluhy.
- Predné uhlové rameno dĺžky 1000 mm so stupnicou, T-drážkou a zarážkou, pripojené na ľavej strane stroja.
- Pohyblivý ovládaci pedál.
- Inštrukcie a návod na obsluhu.
- Servisné náradie.

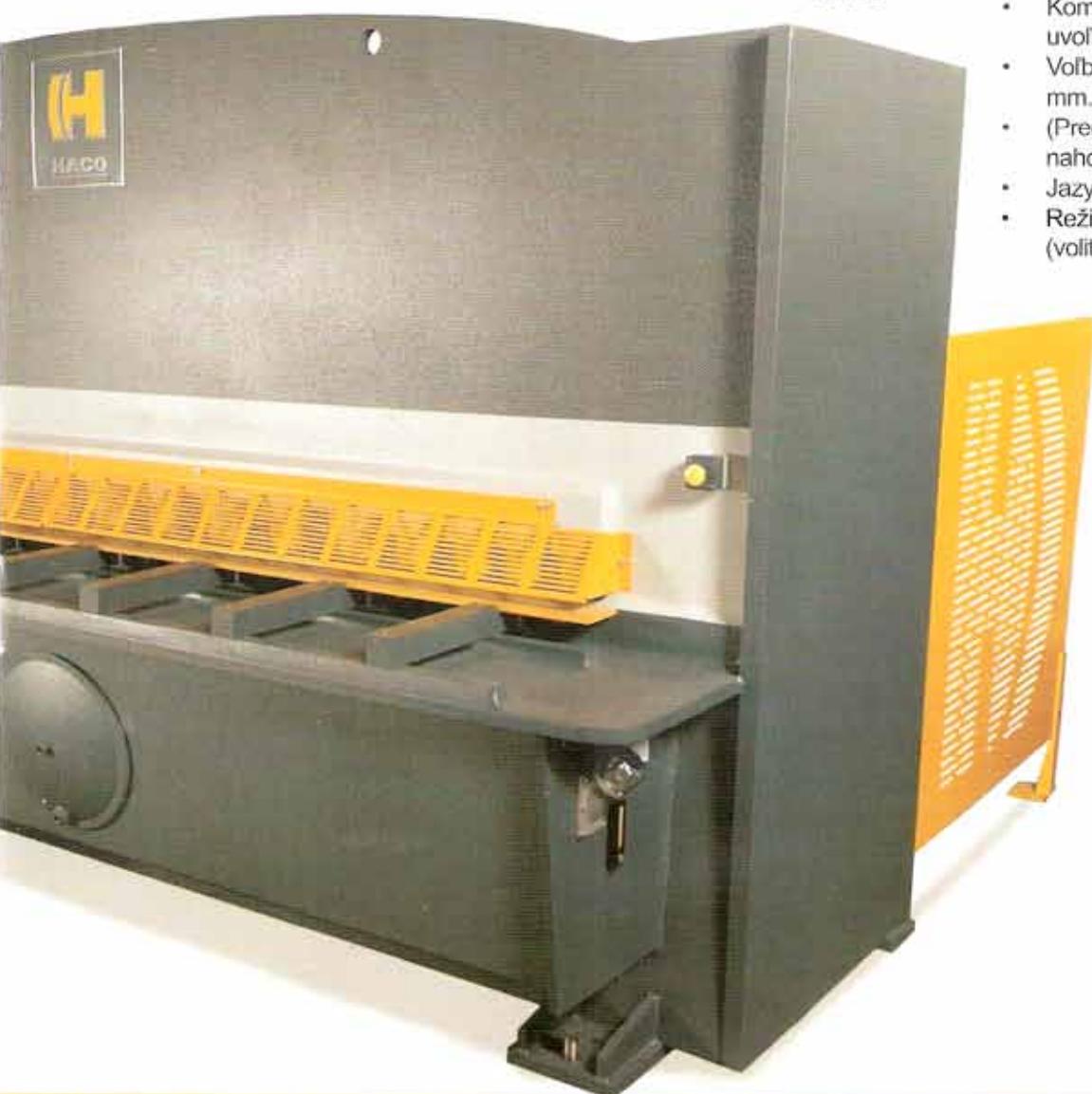


TS 3012



Základné funkcie riadiaceho systému SC90:

- LCD-displej (5 ").
- Kapacita pamäte: max. 200 programov, max. 400 krokov.
- Zoznam materiálu pre max. 30 rôznych druhov materiálu.
- Každý program obsahuje základné parametre strihania, ako je typ materiálu alebo hrúbka materiálu.
- Automatické nastavenie strižnej vôle a uhla strihu.
- Elektro-hydraulické nastavenie strižnej vôle pomocou 2 valcov
- Nastavenie zdvihu.
- Automaticky programovateľná retrakcia zadného dorazu.
- Možnosť režimu pre ručné nastavenie posunu zadného dorazu.
- Kompenzácia vôle, oneskorené uvoľnenie plechu.
- Voľba režimu jednotiek v palcoch/ mm.
- (Prednastavenie) počtu zdvihov nahor alebo nadol.
- Jazyková podpora.
- Režim pre podperu plechov -typ I (voliteľné).



AUTOMATICKÉ NASTAVENIE STRIŽNEJ VÔLE (TSX)

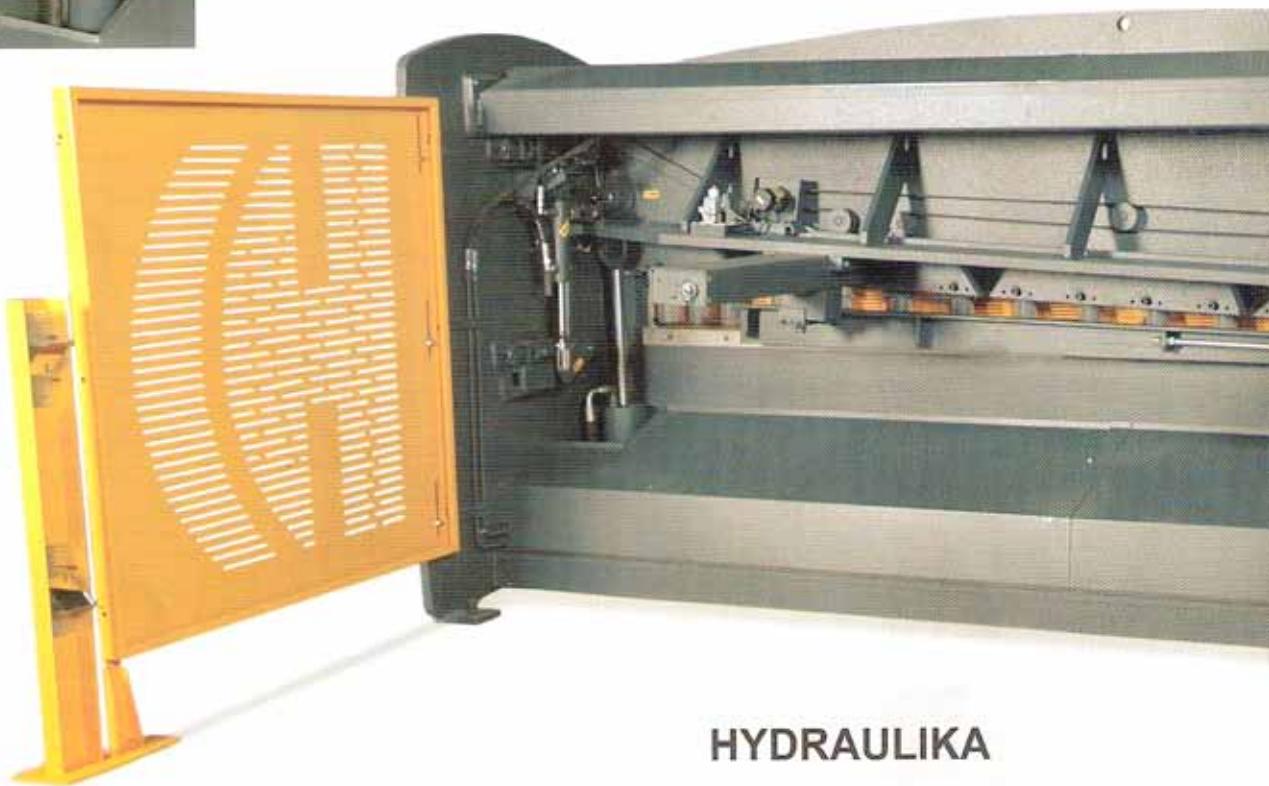


Automatické nastavenie strižnej vôle v závislosti od hrúbky materiálu pomocou 2 hydraulických valcov.

MANUÁLNE NASTAVENIE STRIŽNEJ VÔLE (TS)



Prestavenie strižnej vôle má výhodnú polohu v prednej časti stroja. Možnosti prestavenia strižnej vôle pre každú hrúbku plechu, od strižnej vôle $0,05\text{ mm}$ až po strižnú vôľu pre hrúbku maximálnej kapacity strihu.



HYDRAULIKA

Nožnice TS / TSX majú spodné hydraulické valce. Hydraulický systém tvorí elektromotor s čerpadlom a hydraulický blok, ktoré sú umiestneného na zadnej strane stroja.

Táto kompaktná zostava je spojená pomocou ventilov a hadic, čím sa systém zjednoduší a odstráni sa problematické presakovanie.

Pripojenia k valcom, pridržiavačom a čerpadlu sú zabezpečené pomocou flexi hadic.

Dva vysokotlakové poistné ventily chránia pridržiavače a chod strihania pred preťažením. Veľká olejová vaňa zabezpečuje aj dlhodobé bezproblémové strihanie.

NASTAVITEĽNÝ UHOL STRIHU

Elektro-hydraulické nastavenie uhla strihu pomocou tlačidiel na ovládacom paneli s digitálnym výstupom umožňuje, aby bol tenký materiál strihaný pod menším uhlom, čím sa minimalizuje deformácia tohto strihaného materiálu.

ZADNÉ DORAZY

Zadný doraz tvoria 2 vystužené pevné ramená (zložené z vodiacich tyčí a pohybovej skrutky) a súbežne nastaviteľné pravítko. Táto zostava zaistuje presné nastavenie plechu. Odklopné typy dorazov (Swing-up a Swing-away) umožňujú rezanie plechov dĺžkach ako je štandardná dĺžka.

Polohovanie je motorické a je zabezpečené pomocou ovládacieho panelu so systémom SP9 alebo programovateľné s riadiacim systémom SC90.

Digitálne zobrazenie skutočnej a vopred zvolenej alebo naprogramovanej polohy.

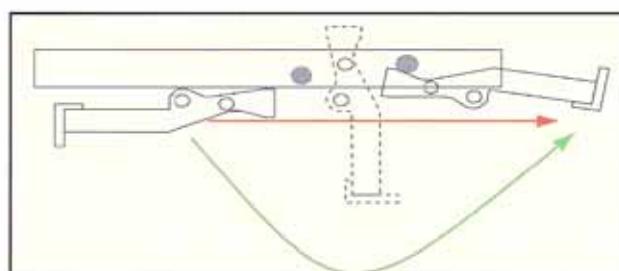
Na nožničiach s kapacitou strihaného plechu 6 mm je motorizovaný zadný doraz so štandardným rozsahom 750 mm a s možnosťou zvýšenia až na 1000 mm.

Na nožničiach s kapacitou 12 mm je motorizovaný zadný doraz so štandardným rozsahom 1000 mm.



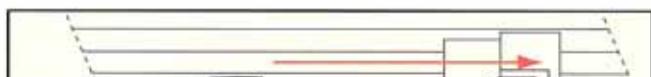
ELEKTRICKÝ ODKLOPNÝ (SWING-AWAY) ZADNÝ DORAZ (= SAB)

Elektrický zadný doraz s rozsahom 1000 mm je k dispozícii ako voliteľné príslušenstvo pre nožnice s kapacitou 12 mm. SAB zadný doraz pracuje pomocou operačného systému CAM, ktorý zabezpečí odklopenie pravítka, aby sa umožnilo rezanie materálu dĺžkou než 1000 mm.



ELEKTRICKÝ ODKLOPNÝ (SWING-UP) ZADNÝ DORAZ (= SUB)

Elektrický zadný doraz s rozsahom 820 mm. Je k dispozícii ako voliteľné príslušenstvo pre nožnice s kapacitou 6 mm. Pri pohybe pravítka smerom dozadu sa toto mechanicky pozdvihne (kvôli strihaniu dĺžkemu materiálu). Taktiež je tu možnosť úpravy dĺžky zdvihu až na 1000 mm.





for impressive
performances

VOLITEĽNÉ VYBAVENIE

- SC90 riadiaca jednotka (typ TSX).
- Závesný ovládaci panel (iba pre riadiacu jednotku SC90).
- Predné podperné rameňa a suporty.
- Guličkové suporty (pre jednoduchšie vkladanie strihaného plechu).
- Uhlový doraz pre strihanie pod uhlom.
- Nože z nerezovej ocele.
- Ochranný kryt na ruky s otvormi pre ruky.
- Rôzne druhy zadných dorazov.
- Bezpečnostné kryty a svetelná zábrana na zadnej strane stroja (nutné pre krajiny, kde sa uplatňujú CE Požiadavky na bezpečnosť).
- Podpera tenkých plechov (typ I).
- Svetelná ryska



Podpera tenkých plechov (type I) s 2 podperami umiestnenými na pravitku.
Možnosť aktivovania podpier hydraulickým valcom.
Maximálna povolená hrúbka plechu : 4 mm

K dispozícii iba pri type TSX s motorizovaným zadným dorazom (nie na type SAB alebo SUB).



Ochranný kryt na ruky s otvormi na ruky pre manipulovanie s menšími kúskami strihaného plechu.



Guličkové suporty (guličky zabudované v železnych blokoch na stole) pre jednoduché vkladanie strihaného plechu.



Uhlový doraz pre strihanie pod uhlom.

Predné podperné rameňa a suporty so stupnicou alebo bez nej, s T-drážkou a zarážkou. Dĺžky od 1000 do 3000mm



for impressive
performances

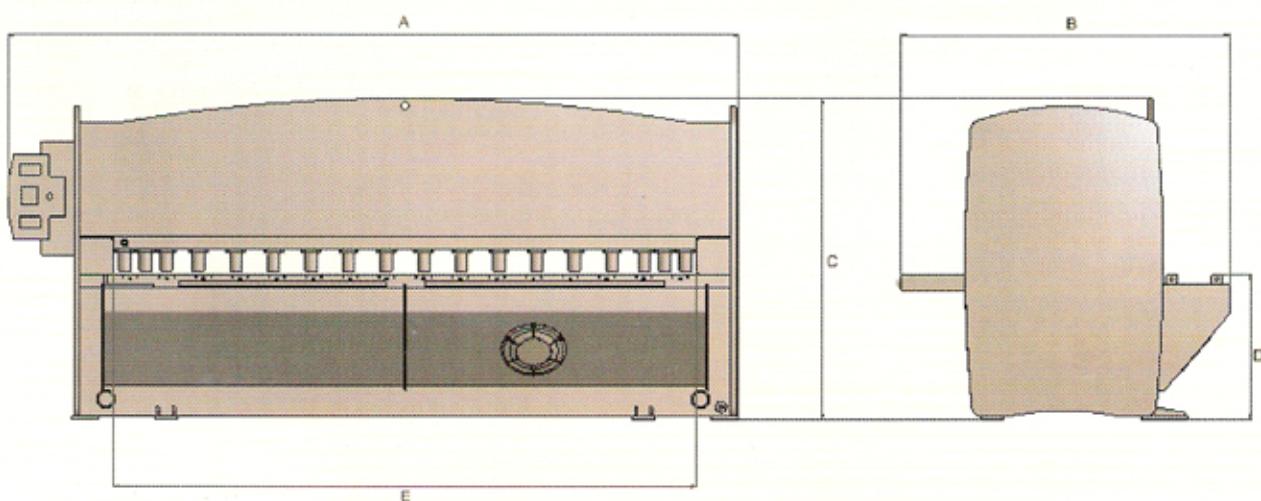
Použiť pre priame prepojenie k ďalším informáciám



TECHNICKÉ DÁTA TS / TSX

| Typ | | 2006 | 3006 | 3012 |
|--|--------|---------|---------|---------|
| Kapacita strihaného plechu (400N/mm ²) | mm | 6 | 6 | 12 |
| Dĺžka strihu | E mm | 2050 | 3050 | 3050 |
| Nastavenie uhla | stupne | 0,5 - 3 | 0,5 - 3 | 0,5 - 3 |
| Počet pridržiavačov | | 13 | 18 | 18 |
| Počet zdvihov / min. | | 10 - 15 | 8 - 14 | 7 - 14 |
| Dĺžka podperného ramena | mm | 1000 | 1000 | 1000 |
| Zdvih zadného dorazu | | | | |
| = MOT verzia (štandardná) | mm | 750 | 750 | 1000 |
| SUB verzia (voliteľná) | mm | 820 | 820 | --- |
| SAB verzia (voliteľná) | mm | --- | --- | 1000 |
| Pracovná výška | D mm | 770 | 770 | 930 |
| Výkon motora | kW | 7,5 | 7,5 | 22,5 |
| Dĺžka | A mm | 2880 | 3880 | 4220 |
| Šírka (bez CE bezpečnostných zábran) | B mm | *1650 | *1650 | **2030 |
| Šírka (vrátane CE bezpečnostných zábran) | mm | *2660 | *2660 | **2800 |
| Výška | C mm | 1660 | 1700 | 2210 |
| Hmotnosť (cca) | kg | 3500 | 4500 | 8500 |

*verzia MOT / ** verzia SAB



HACO PROGRAM OBRÁBANIA PLECHU

Plazmové centrá



Konvenčné a CNC ohraňovacie lisy



Uhlové nožnice



CNC vysekávacie automaty



HACO nv
Oekensestraat 120
B-8800 Rumbeke
Belgium
tel. +32(0)51 26 52 00
fax +32(0)51 26 52 01
sales@haco.com
www.haco.com

SLOVENSKO
LIPTOVSKÉ STROJÁRNE plus a.s.
Ulica 1.mája 1850
031 80 Liptovský Mikuláš
tel. +421 917 441 065
lsp@lspdhaco.com

VÝHRADNÝ ZÁSTUPCA PRE SR A ČR
OBECO s.r.o.
Hradišská 627/8
031 04 Liptovský Mikuláš
tel. +421 944 40 84 30
fax +421 44 5533 986
obert@obeco.sk
www.obeco.sk



Použíť pre priame prepojenie k webovomu stránku spoločnosti HACO